



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Пятиосевой вертикальный обрабатывающий центр DMC50



1. Характеристики станка

Параметры движения

Ось X/Y/Z мм 450+75 (смена инструмента)/600+25 (смена инструмента)/400 (375)

Ось A/C ° -130~ +90/неограниченно

Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола мм 150-550 (150-525)

Поворотный стол 1

Размер поворотного стола (Д*Ш) мм Ø450×□370

Максимальная нагрузка на поворотный стол кг 250 кг

Максимальный размер заготовки мм Кол - Ø450×(H50+SR350)

Т-образный паз во/мм об/мин параллельный тип 5/12H7

Режим привода крутящий момент двигателя прямой привод

Максимальная скорость оси A/C 60/100

Поворотный стол 2

Размер поворотного стола (Д*Ш) мм Ø370

Максимальная нагрузка на поворотный стол кг 250 кг (фрезерование)/150 кг (точение)

Максимальный размер заготовки мм Ø450×(H50+SR350)

Метод соединения инструмента или заготовки и рабочего стола Равномерно
распределенные по окружности отверстия под винты M8, M12

Режим привода Моментный двигатель напрямую приводит в движение

Максимальная скорость оси A/C об/мин 60/100 (фрезерование), 2000 (точение)

Электрошпиндель 1 (фрезерный)

Код шпинделя HFS15020/24

Максимальная скорость об/мин 20000 (смазка) / 24000 (масло и газ)

Характеристики конического отверстия HSK-A63

Мощность привода (100 / 40% постоянного тока) кВт 20 / 30

Крутящий момент привода (100 / 40% постоянного тока) Нм 30,7 / 45

Электрошпиндель 2 (фрезерный и токарно-карусельный)

Код шпинделя HFS17018-MT

Максимальная скорость об/мин 18000 (смазка)

Характеристики конического отверстия HSK-A63

Мощность привода (100% ПВ) кВт 30

Крутящий момент привода (100 / 25% ПВ) Нм 42 / 71

Линейная ось

Ускоренная подача по осям X/Y/Z м/мин 48 / 48 / 48

Максимальное ускорение по линейной оси м/с² 10

Устройство для смены инструмента

Метод смены инструмента Горизонтальный цепной магазин инструментов + полный сервопривод АТС

Стандартная емкость инструмента инструменты 32

Максимальный диаметр инструмента (с инструментом) мм 70

Максимальный диаметр инструмента (без инструмента) мм 110

Максимальная длина инструмента мм 250

Максимальный вес инструмента кг 7

Время смены инструмента на инструмент сек 3

Точность позиционирования

Точность позиционирования/повторного позиционирования по осям X/Y/Z мкм 45/52

Точность позиционирования/повторного позиционирования по осям A/C " 45/52

Метод удаления стружки 1

Основной бак для воды 350л Спиральный транспортер стружки + цепной транспортер стружки + тележка для сбора стружки

Метод удаления стружки 2

Основной бак для воды 350л Шнек для стружки + Ящик для стружки

Требования к питанию

Требования к электричеству кВА 45

Требования к источнику газа кг/см² 6~8

Размер машины

Длина × ширина × высота мм 3250×2230×2780

Вес (приблизительно) т 7

Шпиндель 3 с прямым подключением (фрезерный)

Код шпинделя HSP15015

Максимальная скорость об/мин 15000 (смазка)

Характеристики конического отверстия HSK-A63 / BT40

Мощность привода (S1 / S6-25%) кВт 42/309

Крутящий момент привода (S1 / S6-25%) Нм 69,4 / 94,6

Электрошпиндель 4 (фрезерный)

Код шпинделя HFS15030

Максимальная скорость об/мин 30000 (смазка)

Характеристики конического отверстия HSK-A50

Мощность привода (S1 / S6-40%) кВт 23 / 31

Крутящий момент привода (S1 / S6-40%) Нм 20 / 27

Электрошпиндель 5 (фрезерный)

Код шпинделя HFS15040

Максимальная скорость об/мин 40000 (Нефть и газ)

Характеристики конического отверстия HSK-E40

Мощность привода (S1 / S6-40%) кВт 15 / 18

Крутящий момент привода (S1 / S6-40%) Нм 14 / 17.3

2. Описание

Пятиосевой вертикальный обрабатывающий центр DMC50 особенно подходит для аэрокосмической промышленности, производства режущих инструментов, прецизионных форм, медицинского оборудования, транспортных средств на новых источниках энергии и полупроводников.

Эффективная и высокоточная обработка промышленных деталей.

DMC50 может интегрировать модуль токарной функции, модуль ультразвуковой обработки, модуль шлифовальной функции и другие модули на основе функции фрезерования. Это составной и модульный станок.

Высокопроизводительные пятиосевые продукты, отвечающие потребностям клиентов в интеграции нескольких процессов.

Особенности:

Весь станок имеет усовершенствованную высокожесткую порталную конструкцию с компактной конструкцией и малой занимаемой площадью; направляющая оси Z имеет безконсольную конструкцию, демонстрирующую чрезвычайно высокие возможности обработки во всем диапазоне перемещений;

Весь станок спроектирован с учетом тепловой симметрии для обеспечения хорошей термостабильности; характеристики шпинделя разнообразны, что полностью расширяет возможности обработки станка;

Поворотный стол люльочного типа выполняет линейное движение только в одном направлении, что позволяет преодолеть нестабильность точности поворотного стола, размещенного на традиционной конструкции с поперечными салазками;

Поворотный стол представляет собой конструкцию с прямым приводом от моментного двигателя, оснащенную высокоточной абсолютной круговой решеткой, с очень высокой точностью позиционирования вращения и длительным сохранением точности;

Преимущества:

Скорость перемещения по линейной оси составляет 48 м/мин, а максимальное ускорение может достигать 10 м/с²;

Шариковый винт линейной оси может быть оснащен полым охлаждающим винтом, что гарантирует, что повышение температуры винта составляет менее 1°C на всех скоростях. Винт всегда находится в растянутом состоянии, жесткость вала хорошо гарантирована, а точность позиционирования вала дополнительно улучшена.

В этом станке используется плоский цепной инструментальный магазин с полным сервоприводом АТС, который не только обеспечивает эффективность смены инструмента, но и устраняет скрытую опасность падения инструмента во время смены инструмента в традиционном дисковом инструментальном магазине;

Данный станок может интегрировать функцию поворотного стола с максимальной скоростью вращения 2000 об/мин, что сокращает многочисленные технологические процессы традиционных методов обработки и повышает точность обработки деталей;

Базовая комплектация

1. Серводвигатели по 3-м осям;
2. Автоматическое устройство смены инструмента на 24 инструмента;
3. Масляный холодильник шпинделя;

4. Транспортер ленточный для удаления стружки;
5. Кабинетная защита зоны резания (3/4);
6. Рабочее освещение и светосигнальная колонна индикации состояния станка;
7. Автоматическая система смазки;
8. Пистолет для обдува воздухом рабочей зоны;
9. Система обдува конуса шпинделя при смене инструмента;
10. Система подачи СОЖ в зону резания;
11. Электрошкаф с теплообменником;
12. Инструмент для обслуживания станка, анкерные болты и башмаки;
13. Паспорт станка (в составе руководства).

Опции (за дополнительную плату)

1. 4-я контролируемая ось, поворотный стол с ЧПУ (ФП250МФ4) - одновременное управление по 4м координатам
2. Кондиционер электрошкафа
3. ЧПУ Fanuc, МодМашСофт, БалтСистем
4. Оптические линейки по осям
5. Система подачи СОЖ под давлением 30 Бар
6. Устройство смывания стружки с дополнительным насосом
7. Устройство контроля обмера детали
8. Автоматическое устройство настройки инструмента
9. Пистолет СОЖ
10. ShopMill циклы визуального программирования от Siemens
11. Шпиндель BT40
12. Редуктор шпинделя - увеличение момента до 460 Нм без ограничения времени нагрузки (только для BT50)
13. Кабинетная защита зоны резания (4/4 +верх)
14. Сепаратор СОЖ- скиммер ленточного типа

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	30% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета 70% через 6-7 месяцев (непосредственно перед отгрузкой с завода в Китае)
Срок поставки	через 8-9 месяцев после предоплаты.
Наличие	Станок изготавливается под заказ
Самовывоз	Станок в наличии на складе: г. Москва
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев